



Nettoyant de zinc et alu

Le produit s'applique de préférence pour le nettoyage, dégraissage et prétraitement des pièces / surfaces zinguées.

Champ d'application : S'applique de préférence pour le nettoyage, et le prétraitement des pièces / surfaces zinguées. En plus du nettoyage et dégraissage, lors du traitement avec le nettoyant de zinc et alu, la couche supérieure, surtout des pièces zinguées à chaud, est préparée pour le revêtement suivant. Le revêtement de protection naturel des pièces zinguées et exposées aux intempéries ne sera pas affecté.

Propriétés : Dégraissage et nettoyage des surfaces zinguées et en aluminium ; Ainsi le lavage ammoniacal est inutile (voir expertises pertinentes) ; Prétraitement facile et rapide du support

Données techniques : Composants tensioactifs anioniques et non ioniques, du phosphate de base : et des additifs.

Proportion de mélange : mélange à l'eau, rapport de 1:1

Rendement : 1 litre de concentré pour 15 à 20 m²

Traitement : Mélangez à l'eau le nettoyant de zinc et alu, proportion 1:1. Pulvérisez le produit sur la surface, ou imbitez un chiffon doux et frottez les surfaces. Laissez agir 5 à 10 minutes. Rincez à grande eau. Séchez les surfaces en les frottant avec un chiffon propre. Appliquez immédiatement le revêtement sur les pièces nettoyées et sèches (dans les 4 heures qui suivent).

Immédiatement après utilisation, nettoyer les outils avec de l'eau pure.

Étiquetage : Pour plus d'informations, voir la fiche signalétique de sécurité CE.

Stockage : A conserver au frais, dans un endroit sombre et sec

Divers : Bien lire étiquettes et informations sur le produit avant utilisation.

S'assurer que la dureté de l'eau est inférieure à 15 degrés.

Utiliser uniquement des peintures spéciales sur les supports zingués (respectez toujours les indications du fabricant des peintures).

Conditionnement : Vaporisateur de 500 ml (prêt à l'emploi)
Bouteille de 1 000 ml concentré
Bidon de 5 l concentré
Bidon de 10 l concentré