



Zink- & Alureiniger

Das Produkt dient zur Reinigung, Entfettung und Vorbehandlung vorzugsweise von verzinkten Teilen / Flächen

Anwendungsbereich: Das Produkt dient zur Reinigung, Entfettung und Vorbehandlung vorzugsweise von verzinkten Teilen /Flächen. Neben der Reinigung und Entfettung wird bei der Behandlung mit Zink- und Alureiniger die oberste Schicht der Verzinkung, im Besonderen bei frisch feuerverzinkten Teilen, für die nachfolgende Beschichtung vorbereitet. Die natürliche Schutzbeschichtung bei bewitterten verzinkten Teile wird nicht negativ beeinflusst.

Eigenschaften: Entfettung und Reinigung von Zink- und Aluflächen;
erspart die ammoniakalische Netzmittelwäsche (Gutachten hierzu liegt vor); einfache zeitsparende Untergrundvorbehandlung

Technische Daten: Rohstoffbasis: wässrige alkalische Lösung anionischer und nichtionischen Tenside, Phosphat und Hilfsmittel

Ansatzverhältnis: 1:1 mit Wasser mischen

Verbrauch: 1 Liter Konzentrat für 15 - 20 m²

Verarbeitung: Zink und Alureiniger 1:1 mit Wasser mischen. Die Mischung entweder aufsprühen oder ein weiches Tuch mit der Mischung tränken und die Teile damit abreiben. Anschließend 5-10 Minuten einwirken lassen und mit klarem Wasser gründlich nachwaschen. Die so behandelten Teile mit einem sauberen Tuch trocken reiben. Die gereinigten und trockenen Teile unverzüglich (innerhalb 4 Std) beschichten.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

Kennzeichnung: Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Lagerfähigkeit: Kühl, dunkel und trocken lagern.

Sonstiges: Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

Der Härtegrad des Wassers sollte kleiner 15 Grad sein.

Für die Beschichtung dürfen nur spezielle Anstrichstoffe für verzinkte bzw. Aluminium-Untergründe verwendet werden (die Angaben der Anstrichstoff-Hersteller müssen beachtet werden). Die ammoniakalische Netzmittelwäsche ist nicht mehr notwendig, jedoch kann eine Sweep-Strahlung (leichte mechanische Aufrauhung) im Besonderen bei sehr glatten Aluminium Oberflächen bei nachfolgender Beschichtung nicht ersetzt werden, dies gilt auch bei extremer Beanspruchung der Beschichtung.

Gebindegrößen: Sprühflasche mit 500 ml (gebrauchsfertig)
Flasche à 1 000 ml Konzentrat
Kanister à 5 l Konzentrat

Kanister à 10 l Konzentrat

FMPA

Seite 9
zum Bericht 33/25 336 vom 26.03.1998

5 Zusammenfassung und Beurteilung

Wie aus den Untersuchungsergebnissen hervorgeht, ist das Material „Geiger Zinkreiniger“ geeignet, sowohl frisch feuerverzinkte als auch freibewitterte feuerverzinkte Flächen zu reinigen und gleichzeitig die Zinkschicht so vorzubehandeln, daß Beschichtungssysteme auf Basis von **PVC Acrylharz**, wie das Material Icosit 5530 und **wasserverdünnbare Systeme**, wie das Material GEHOTEX-WK-Haftgrund und GEOTEX-AC-Hydro, als Langzeitkorrosionsschutz verwendet werden können.

Die Untersuchungsergebnisse zeigen auch, daß die Vorbehandlung von feuerverzinkten Untergründen mit dem Material „Geiger Zinkreiniger“ alternativ zur Vorbehandlung in Form von Entfetten und anschließender „**alkalischer Netzmittelwäsche**“ eingesetzt werden kann.

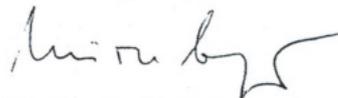
Bearbeiter



(Wolfgang Hensel)



Abteilungsleiter



(Prof. Dr. Ing. habil. Ulf Nürnberger)